

# ВИНИКОР® -марин АФ

противообрастающая эмаль  
(ТУ 20.30.12-020-67503963-2019)



## Описание

Эмаль противообрастающая на основе смеси синтетических смол, не содержит олово. Одноупаковочная.

## Назначение и область применения

Для длительной защиты от обрастания судов неограниченного района плавания, в том числе для различных типов плавсредств с малой и средней скоростью движения, большими периодами стоянок, стационарных объектов в зонах с высокой активностью обрастания. Предназначена для применения в судостроении и судоремонте.

Может наноситься при отрицательных температурах.

Эмаль используется: в качестве финишного слоя в комплексных системах покрытий с материалами ВИНКОР-марин, грунт-эмалью ВИНКОР, а также другими грунтовками и грунт-эмалями на эпоксидных основах.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.003248.12.21 от 20.12.2021.

Свидетельство о типовом одобрении: РОССИЙСКОГО МОРСКОГО РЕГИСТРА СУДОХОДСТВА №22.44.01.03209.120 (Тип противообрастающей системы: обычного типа без оловосодержащих органических соединений).

Сертификат системы добровольной сертификации РОССИЙСКОГО РЕЧНОГО РЕГИСТРА № РОСС RU.P000.H00432.

## Технические характеристики

Цвет покрытия	красно-коричневый, коричневый, черный, синий
Внешний вид покрытия	однородное матовое
Плотность эмали, г/см <sup>3</sup>	1,85±0,25
Доля нелетучих веществ по объёму, % (об.)	50±3
по массе, % (масс.)	75±5
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч, не более	3
Толщина сухой плёнки, мкм	70-150
Толщина мокрой плёнки, мкм	140-300
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	252-540

## Подготовка поверхности

Покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, и свободно от пыли и влаги.

## Инструкции по применению

- перед применением перемешать эмаль до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Подготовленная к нанесению эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

Эмаль рекомендуется наносить в 1-2 слоя методом безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, кистью/валиком.

Рекомендованные параметры нанесения:

**Безвоздушное распыление**

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-15 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)
Количества разбавителя	до 10 % по массе
Давление	15-22 МПа (150-220 бар)
Диаметр сопла	0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

**Пневматическое нанесение**

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-15
Количества разбавителя	до 10 % по массе
Давление	0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм

**Кисть/валик**

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-15
Количество разбавителя	до 10 % по массе

**Очистка оборудования**

СОЛЬВИН-15; марки Р-4, толуол, ксилол

Сушка покрытия естественная, параметры приведены в таблице:

Степень высыхания	Время, ч (часы) при температуре окружающего воздуха, °С								
	-5	0	+5	+10	+15	+20	+25	+30	+35
Время отверждения при толщине сухой пленки 100 мкм									
До степени 1 по ГОСТ 19007, ч	9	6	4,5	3	2,5	2	1	40 мин	30 мин
До степени 3 по ГОСТ 19007, ч	18	12	9	6	5	4	2	1,5	1
Полное отверждение, сут.	36	24	14	8	8,5	7	6	5	4

*\* Указанное время отверждения рекомендуется применять как ориентировочное для технологического процесса. Фактически время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции, относительной влажности воздуха, от конструктивных особенностей окрашиваемых поверхностей и может отличаться от указанного.*

## Упаковка и хранение

Эмаль упакована в металлические ведра или металлические банки.

Хранение и транспортировка эмали в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 30 до плюс 40 °С). Тара с эмалью не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения эмали составляет 24 месяца с даты изготовления.

## Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты огнеопасны!

*Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)