

ЭВОПОКС-27

грунт-эмаль антикоррозионная
(ТУ 20.30.12-132-12288779-2022)



Описание

Двухупаковочная эпоксидная грунт-эмаль с высоким сухим остатком, состоящая из основы и полиаминоамидного отвердителя. Содержит ингибитор коррозии фосфат цинка.

Толстослойное быстросохнущее покрытие, рекомендуется для применения в заводских условиях при окраске изделий на автоматических линиях.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и оборудования, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150.

Применяется в качестве:

- грунтовки в комплексных системах покрытий с покрывной эмалью ЭВОТАН-17, а также с другими эмалями на эпоксидной, полиуретановой и акриловой основах;
- самостоятельного покрытия (возможно меление и небольшое изменение цвета).

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000082.07.22 от 25.07.2022 г.
Одобрено испытательным центром ИПХИС Фришберг

Технические характеристики

	Покрытие
Цвет	светло-серый, кремовый и красно-коричневый По согласованию с заказчиком возможна колеровка по каталогу RAL
Толщина одного слоя, мкм	100 - 200
Адгезия (ГОСТ 15140)	1 балл, не более
Термостойкость (в сухой атмосфере)	+120 °С (постоянно)
Класс по ГОСТ 9.032	V, не ниже
	Грунт-эмаль
Плотность, г/см ³	1,42±0,07
Доля нелетучих веществ	
- по массе, % об.	78±1,5
- по объему (средняя), % масс.	65±2
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	230 - 460
Жизнеспособность после смешения при температуре (20±2)°С, ч	1,5, не менее
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (23±2)°С, ч	4, не более

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 1/2 по ISO 8501-1). В труднодоступных местах допускается очистка до степени St 2 или Sa 2 по ISO 8501-1.
- удалить пыль.

Перед нанесением покрывных эмалей грунтовочное покрытие ЭВОПОКС-27 должно быть очищено от загрязнений, обезжирено и свободно от пыли.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу грунт-эмали до однородного состояния;
- добавить в основу отвердитель (соотношение 4:1 по объёму, соответственно), после перемешивания грунт-эмаль готова к применению;
- при необходимости разбавить растворителем до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением.

Грунт-эмаль наносят при температуре от плюс 5 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 85 % методами пневматического и безвоздушного распыления или на автоматических окрасочных линиях, валиком, кистью.

Температура грунт-эмали при нанесении должна быть не менее плюс 15 °С для обеспечения необходимых технологических характеристик.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779)
Количество разбавителя до 5 % по массе
Диаметр сопла 0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление 15 МПа (150 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП
Количество разбавителя до 5 % по массе
Диаметр сопла 1,8 - 2,2 мм
Давление 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП
Количество разбавителя до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-ЭП,
растворители марок 646, P-4, сольвент нефтяной

Сушка покрытия естественная. Время высыхания покрытия зависит от температуры – при её увеличении время высыхания сокращается.

Допускается сушка покрытия при температуре до плюс 50 °С. Перед сушкой в камере при температуре от плюс 40 до плюс 50 °С рекомендуется выдержка при температуре от плюс 10 до плюс 40 °С не менее 10 минут. Время выдержки покрытия ЭВОПОКС-27 до пакетирования и отгрузки при температуре (20±2) °С – 24 ч; время полного отверждения покрытия – 7 суток. При сушке покрытия не менее 2 ч при температуре от плюс 40 до плюс 50 °С время полного отверждения сокращается до 3 суток.

Время выдержки покрытия ЭВОПОКС-27 до перекрытия приведено в таблице:

Наименование последующего слоя		Температура окружающего воздуха		
		10 °С	20 °С	30 °С
ЭВОПОКС-27	минимум	6 ч	4 ч	2 ч
	максимум	60 дней	30 дней	25 дней
финишная эмаль	минимум	6 ч	4 ч	2 ч
	максимум	14 дней	7 дней	5 дней

При превышении максимального времени перекрытия необходимо проведение дополнительных операций по подготовке поверхности с целью обеспечения межслойной адгезии.

Упаковка и хранение

Грунтовка поставляется комплектно: основа, упакованная в металлические ведра 20 л, 10 л и металлические банки 1 л, отвердитель – в металлические ведра ёмкостью 5 л, 3 л и металлические банки ёмкостью 0,25 л соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами грунтовки не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя в герметично закрытой таре изготовителя при соблюдении требований составляет 24 месяца с даты изготовления.

Отвердитель склонен к потемнению при хранении, это может отразиться на оттенке грунт-эмали, но не оказывает влияния на эксплуатационные характеристики.

Меры безопасности

При работе с грунтовкой следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания грунтовки на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Грунтовка относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru