

## Описание

Двухупаковочная толстослойная эпоксидная эмаль, состоящая из основы и отвердителя (алифатическая полиаминная смола); содержит «железную» слюдку.

## Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150. Применяется также для дополнительной защиты оцинкованных металлических поверхностей.

Покрытие на основе эмали выдерживает проливы нефти и нефтепродуктов, растворов солей, кислот и щелочей; водостойкое.

Эмаль применяется в комплексных системах покрытий в качестве:

- промежуточного слоя;
- покрывного слоя при отсутствии интенсивного воздействия солнечного излучения (не рекомендуется применять в качестве финишного покрытия в условиях открытой атмосферы, категория размещения I по ГОСТ 15150).

Рекомендуется для применения в системах покрытий с грунтовками ЦИНЭП, ИЗОЛЭП-primer и ЦВЭС, а также с другими эпоксидными или кремнийорганическими грунтовками.

В качестве покрывных слоёв рекомендуется применять эмали ПОЛИТОН-УР (УФ) и ПОЛИТОН-УР, а также другие эмали на полиуретановой и эпоксидной основах.

## Технические характеристики

	<b>Покрытие</b>
Внешний вид и цвет	Однородное полуматовое серого или горчичного цвета (оттенок не нормируется)
Толщина одного сухого слоя, мкм	80 - 200
Адгезия (ГОСТ 15140)	1 балл, не более
Термостойкость (в сухой атмосфере) *	+120 °С (постоянно); +150°С (кратковременно)
Класс покрытия	V
	<b>Эмаль</b>
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,50±0,05
Вязкость	тиксотропная
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	170 - 420
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч	3, не более
Жизнеспособность после смешивания при температуре (20±2) °С, ч	1,5, не менее
Доля нелетучих веществ (сухой остаток):	
- по объему, % об.	71±2,0
- по массе, % масс.	84±2,0

## Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

### Загрунтованная поверхность:

- обезжирить (при необходимости) до первой степени по ГОСТ 9.402;
- удалить влагу, пыль;

### Оцинкованная поверхность:

Подготовка оцинкованной поверхности производится в соответствии с ISO 12944-4.

## Инструкции по применению

- основу эмали тщательно перемешать до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу эмали отвердитель (соотношение основы и отвердителя по массе 5,2:1; по объёму 3:1), после смешения эмаль готова к применению;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем.

Жизнеспособность эмали ИЗОЛЭП-mio в зависимости от температуры окружающего воздуха приведена в таблице:

Наименование показателя	Температура окружающей среды		
	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Жизнеспособность эмали ИЗОЛЭП-mio	4 ч	1,5 ч	1 ч

Эмаль рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре воздуха от минус 10 до плюс 40 °C и относительной влажности до 85 %.

Рекомендуемые параметры нанесения:

### Безвоздушное распыление

Рекомендуемый растворитель	СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018)
Количество растворителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100 - 150 бар)

### Воздушное распыление

Рекомендуемый растворитель	СОЛЬВ-ЭП
Количество растворителя	до 10 % по массе
Размер сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

### Кисть / валик

Рекомендуемый растворитель	СОЛЬВ-ЭП
Количество растворителя	до 10 % по массе

### Очистка оборудования

СОЛЬВ-ЭП,  
растворители марок 646, P-4

Время между нанесением слоёв комплексного покрытия с эмалью ИЗОЛЭП-mio (при температуре (20±2)°C) приведено в таблице:

Время сушки	Наименование нижележащего слоя				
	ЦИНЭП	ИЗОЛЭП-primer	ЦВЭС	ИЗОЛЭП-mio	Прочие грунтовки
Минимально до нанесения эмали ИЗОЛЭП-mio, ч	4	2	6	3	24

Сушка покрытия естественная, время высыхания покрытия толщиной 80-100 мкм в зависимости от температуры приведено в таблице:

Степень высыхания	Время высыхания при температуре окружающего воздуха, °C					
	-10	0	10	20	30	40
До отлипа, ч	32	15	4	2	1,5	1
До степени 3, ч	50	24	6	3	2	1
Минимально до перекрытия, ч	70	30	8	4	2	1
До кантования *, ч	80	40	14	5	3	2
До начала пакетирования и отгрузки *, ч	88	44	17	10	6	4
До полного отверждения, сут.	60	24	10	7	3,5	2
Максимально до перекрытия	6 мес.					
* Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для технологического процесса. Фактически время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции, относительной влажности воздуха, от конструктивных особенностей конструкций и может отличаться от указанного.						

При превышении максимального времени перекрытия и при длительном хранении конструкций

под воздействием солнечных лучей необходимы дополнительные меры для улучшения адгезии слоёв покрывных эмалей – обмыв покрытия ИЗОЛЭП-тіо с применением мощного средства МС-01 (ТУ 2381-095-12288779-2013). Технология применения МС-01 приведена в Технической характеристике на средство.

## Упаковка и хранение

---

Эмаль поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра, металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Хранение и транспортировка компонентов эмали (основы и отвердителя) – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения компонентов эмали в герметично закрытой таре изготовителя: основы – 12 месяцев, отвердителя – 18 месяцев с даты изготовления.

## Меры безопасности

---

При работе с эмалью следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Эмаль относится к пожароопасным материалам.

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



ТОО «ЗАВОД ВМП АСТАНА»  
000001, Республика Казахстан, г. Астана, район Алматы,  
Индустриальный парк номер 1, СЭЗ «Астана - новый город»  
ул. А184, здание 1.  
+7(771)759-30-64; 69-53-74, kaz.office@vmp.kz