

Описание

Двухупаковочная эпоксидная композиция, отверждаемая полиаминным отвердителем. Отличается высоким содержанием нелетучих веществ (сухим остатком), может наноситься с большой толщиной пленки. Абразивостойкое.

Назначение и область применения

Покрытие с высокими защитными свойствами для антикоррозионной защиты внутренней поверхности стальных резервуаров, ёмкостей, цистерн, технологических трубопроводов. Покрытие маслобензостойкое, стойкое к сырой и товарной нефти, мазуту, к подтоварной, морской и пресной воде, к растворам реагентов со слабокислой и слабощелочной средами (рН 3-11) и к моющим жидкостям.

Условия эксплуатации по ГОСТ 9.032 – группы 4, 6/1, 7/4.

Рекомендуемая температура эксплуатации до плюс 60 °С (кратковременно допускается до плюс 75 °С, выдерживает пропарку).

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № KG.11.01.09.008.E.005728.09.22 от 30.09.2022г.

Технические характеристики

	Покрытие	
Цвет		серый
Блеск		глянцевый
Толщина одного сухого слоя, мкм		300 - 500
	Композиция	
Плотность, г/см ³		1,40 - 1,55
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, ч		1, не менее
Время высыхания, ч:		
- до степени 1 (ГОСТ 19007) при температуре (23±2)°С		4,5
- до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (23±2)°С		8,0
Толщина одного мокрого слоя, мкм		350 - 580
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²		480 – 800
Доля нелетучих веществ:		
- средняя по объему, % об.		90
- по массе, % масс.		90 - 95

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистить поверхность абразивоструйным способом от окалины и продуктов коррозии до степени не ниже 2 по ГОСТ 9.402 (не ниже Sa 2 1/2 по ISO 8501-1) с угловатым, острым профилем поверхности и шероховатостью 85-115 мкм (сегмент 3G по ISO 8503-2).
- обеспылить поверхность. Снижение степени очистки поверхности и нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается. Допустимый интервал между подготовкой поверхности и нанесением первого слоя покрытия не должен превышать 6 ч в отсутствии конденсации влаги на поверхности и исключении любого вида загрязнения.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу до однородного состояния в течение 1-3 минут при помощи электрической мешалки;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель (объемное соотношение основа: отвердитель – 3,6:1);
- перемешать до однородного состояния.

Жизнеспособность материала (после смешения компонентов) при температуре окружающего воздуха (20±2)°C составляет не менее 1 часа (при организации окрасочных работ следует учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры).

Материал допускается наносить при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40 °C (до плюс 30 °C) и относительной влажности воздуха не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °C, но не выше плюс 40 °C.

Перед окраской температура материала должна быть не менее плюс 15 °C.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление *

Рекомендуемый разбавитель

Разбавление не рекомендуется

Диаметр сопла

0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

Давление

20-30 МПа (200-300 бар)

Кисть /валик

Рекомендуемый разбавитель

СОЛЬВ-ЭП (СТ ТОО 180340015806-028-2021)

Количество разбавителя

Не более 3-5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-ЭП,

растворители марок 646, 647, 649

* Для нанесения применять аппараты БВР со скоростью подачи ЛКМ не менее 6 л/мин.

Нанесение методом безвоздушного распыления рекомендуется в 1 слой, кистью или валиком – допускается в 2-3 слоя. Сушка покрытия естественная.

Время высыхания приведено в таблице

Степень высыхания	Время, ч (часы), сут (сутки) при температуре окружающего воздуха						
	5 °C	10 °C	15 °C	20-23 °C	25 °C	30 °C	40 °C
До исчезновения отлипа	26 ч	17 ч	11 ч	6 ч	5 ч	4 ч	2,5 ч
Степень 3 по ГОСТ 19007	30 ч	20 ч	13 ч	8 ч	5 ч	3,5 ч	2 ч
Полное отверждение	14 сут	11 сут	9 сут	7 сут	6 сут	4 сут	2,5 сут

Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для практической окраски. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Упаковка и хранение

Композиция поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра емкостью 20 л и 5 л соответственно.

Транспортировать и хранить композицию допускается при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °C в соответствии с ГОСТ 9980.5. При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей, допускается кратковременное хранение тары под прямыми солнечными лучами, но не более 3 ч.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя в герметично закрытой таре изготовителя – 24 месяца с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция и ее компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Отвержденное покрытие безопасно для здоровья.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несет ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



ТОО «ЗАВОД ВМП АСТАНА»

000001, Республика Казахстан, г. Астана, район Алматы,
Индустриальный парк номер 1, СЭЗ «Астана - новый город»
ул. А184, здание 1.

+7(771)759-30-64; 69-53-74, kaz.office@vmp.kz

www.vmp.kz