

ВИНИКОР® БЭП-5297

эмаль
(ТУ 20.30.12-012-67503963-2018)



Описание

Эмаль эпоксидная двухупаковочная.
Основа представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в эпоксидной смоле.
Отвердитель аминного типа.

Назначение и область применения

Предназначена для антикоррозионной защиты бетонных, железобетонных и стальных поверхностей резервуаров, цистерн, танков, силосных бункеров и емкостей, контактирующих с сыпучими и жидкими пищевыми продуктами при воздействии температур до 60 °С: крупой, сахаром, мукой, питьевой водой, пивом, вином, фруктовыми и овощными соками, растительным маслом, жиросодержащими продуктами.

При непосредственном контакте с пищевыми продуктами применяется эмаль белого цвета, для различных конструкций в периметре зданий и сооружений (поверхности стен, полов, потолков, колонн, подлежащих санитарно-эпидемиологическому контролю) допускается применение так же эмали розового и красно-коричневого цвета.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.003260.12.21 от 20.12.2021 г.

Протоколы: ИЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве» №8221 12 от 03.07.2018 г., №38-4436 от 31.05.2018. Экспертное заключение ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве» №77.01.12.П.001998.07.18 от 09.07.2018 г.

Технические характеристики

Цвет покрытия	белый, розовый, красно-коричневый
Блеск покрытия	полуглянцевый
Плотность эмали, г/см ³	1,85±0,15
Вязкость	тиксотропная
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, мин, не менее	40
Доля нелетучих веществ	
- по объёму, % (об.)	88±4
- по массе, % (масс.)	не менее 92
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч	16
Толщина сухой плёнки, мкм	100-150
Толщина мокрой плёнки, мкм	110-170
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	215-325

Подготовка поверхности

Металлическая поверхность:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку абразивом, позволяющим получить поверхность с острым профилем, от окалины, ржавчины и следов старой краски до степени не менее 2 по ГОСТ 9.402; до степени не менее Sa 2 1/2, с угловатым, острым профилем поверхности, рекомендуемый профиль шероховатости Rz = 60-80 мкм (компаратор GRIT по ISO 8503-2: средняя шероховатость между сегментами 2 и 3, но ниже, чем сегмента 3);
- обеспылить.

Перед нанесением второго слоя покрытие должно быть сухим, чистым и свободно от масла и пыли.

Бетонная поверхность:

подготовленная к нанесению лакокрасочного покрытия должна быть равномерно шероховатой и не иметь выступающей арматуры, трещин, выбоин, раковин, наплывов, сколов рёбер, масляных пятен, грязи и пыли.

Порядок выполнения работ:

- удаление грязи, масляных и жировых загрязнений;
- удаление известкового (цементного) молочка, разрушенных или отслаивающихся слоев бетона и старых покрытий методом абразивной очистки, шлифовальной машиной или щетками;
- обеспыливание;
- ремонт трещин и сколов.

Выдержка бетонного основания после укладки бетона до нанесения грунтовки должна составлять не менее 28 суток; после применения выравнивающих смесей – согласно нормативной документации производителя смеси. Влажность поверхностная (в поверхностном слое толщиной 20 мм) не более 4 %.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель и тщательно перемешать (соотношение основы и отвердителя указано на таре и в паспорте качества на материал).
- материал поставляется с рабочей вязкостью, не требует разбавления;

Жизнеспособность эмали после смешения компонентов зависит от температуры окружающего воздуха (при её повышении снижается), составляет не менее 40 минут при температуре (20±2) °С.

При работе необходимо использовать готовый материал в течение указанного времени и учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры окружающего воздуха!

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 5 до плюс 30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Подготовленная к нанесению эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

На бетонную поверхность перед нанесением основных слоев эмали необходимо нанести пропиточный слой: эмаль ВИНКОР БЭП-5297, разбавленная растворителем СОЛЬВИН-13 в количестве не более 10% массовых. Время отверждения пропиточного слоя до перекрытия слоем эмали зависит от температуры воздуха, состояния бетонной поверхности и составляет при плюс (20±2) °С не менее 16 часов.

Эмаль рекомендуется наносить в 1-2 слоя.

Рекомендуемые способы нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемые разбавители	без разбавления
Давление	18-22 МПа (180-220 бар)
Диаметр сопла	0,017"-0,021" (0,43-0,53 мм.)

Кисть

Рекомендуемые разбавители	без разбавления
---------------------------	-----------------

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-13 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)

Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Время отверждения покрытия до перекрытия следующим слоем эмали при температуре плюс (20±2) °С составляет не менее 24 часов.

Перед началом эксплуатации емкость, окрашенную эмалью ВИНКОР БЭП-5297, промывают согласно требованиям для каждого вида продукции.

Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала промывки:

при температуре более 20 °С	– не менее 7 суток;
при температуре от 15 до 19 °С	– не менее 15 суток;
при температуре менее 15 °С	– не менее 25 суток.

Перед применением материала рекомендуем ознакомиться с подробной технологической инструкцией по нанесению эмали ВИНКОР® БЭП-5297 и/или получить консультацию технического специалиста.

Упаковка и хранение

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя компонентов эмали ВИНКОР БЭП-5297: основы – 12 месяцев с даты изготовления, отвердителя – указан в паспорте качества на отвердитель.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Отвержденное покрытие не наносит вреда здоровью.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru