

Описание

Грунт-эмаль на основе раствора винилово-полиэфирного связующего, одноупаковочная. Покрытие является стойким к кратковременному воздействию (обливу) морской и пресной воды, нефти и нефтепродуктов, растворов минеральных солей, моющих средств. Материал может наноситься непосредственно на металл без предварительного грунтования (тип покрытия «direct-to-metal» - DTM), в т.ч. по остаткам плотнодержавшихся продуктов коррозии. Допускает нанесение при температуре до минус 25 °С.

Назначение и область применения

Для защитно-декоративного окрашивания металлических конструкций и стеклопластика, эксплуатирующихся в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещений по ГОСТ 15150, а также надводного борта, палуб, надстроек судов и кораблей. Покрытие может подвергаться кратковременному воздействию (обливу) растворами минеральных солей, морской и пресной воды, моющих средств, нефти и нефтепродуктов. Используется в качестве:

- самостоятельного покрытия;
- финишного слоя в комплексных системах покрытий с грунтовками ВИНКОР-марин, ВИНКОР-экопрайм, грунт-эмалью ИЗОЛЭП-mastic, а также с другими грунтовками на эпоксидных, винилово-эпоксидных и виниловых основах.

Допускается нанесение грунт-эмали по плотнодержавшимся остаткам продуктов коррозии и старых покрытий на основе виниловых, винилово-эпоксидных и эпоксидных материалов.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.003247.12.21 от 20.12.2021 г.
Нефтегазовый комплекс: Соответствует требованиям нормативных документов компаний "Роснефть", "Лукойл".
Одобрено испытательными центрами: НПО «Лакокраспокрытие».

Технические характеристики

Цвет покрытия	серый, белый, черный, красный, желтый, синий, зеленый и другие
Внешний вид покрытия	матовое однородное
Плотность грунт-эмали, г/см ³	1,2±0,1
Вязкость	тиксотропная
Доля нелетучих веществ, - по объёму, % (об.) - по массе, % (масс.)	42±3 60±2
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20,0±2) °С, ч, не более	3
Толщина сухой плёнки, мкм	50-100
Толщина мокрой плёнки, мкм	120-240
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	150-300

Подготовка поверхности

Металлическая поверхность:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку от окислов и старых покрытий до степени не ниже 3 по ГОСТ 9.402 или не ниже Sa 2 по ISO 8501-1; в труднодоступных местах и при окрашивании малых площадей допустима очистка механическим инструментом до степени не ниже St 2 по ISO 8501-1;
- обеспылить.

Стеклопластик:

- обезжирить поверхность до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистить поверхность от подтеков, наплывов смолы, прилипших волокон, армирующей стеклоткани с помощью шлифования;
- обеспылить.

Загрунтованная поверхность:

- перед нанесением последующих слоев покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, свободно от пыли и влаги;
- при превышении максимального интервала перекрытия грунтовочного слоя требуются дополнительные меры для обеспечения адгезии между слоями («свилинг» поверхности).

Перед нанесением второго слоя покрытие должно быть сухим, чистым и свободно от масла и пыли.

Инструкции по применению

- перед применением тщательно перемешать грунт-эмаль до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 25 до плюс 35 °С (рекомендуемый интервал от минус 15 до плюс 25 °С) и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С. Подготовленная к нанесению грунт-эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

При проведении окрасочных работ при температуре окружающего воздуха ниже 0°С применяется растворитель СОЛЬВИН-11. При температурах выше плюс 25°С рекомендуется применять разбавитель СОЛЬВИН-15 и/или СОЛЬВ-ЭП

Грунт-эмаль рекомендуется наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического распыления, кистью/валиком.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-11, СОЛЬВИН-14, СОЛЬВИН-15, СОЛЬВ-ЭП
Количество разбавителя	до 15 % по массе
Давление	15-18 МПа (150-180 бар)
Диаметр сопла	0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

Пневматическое нанесение

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-11, СОЛЬВИН-14, СОЛЬВИН-15, СОЛЬВ-ЭП
Количество разбавителя	до 15 % по массе
Давление	0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм

Кисть/валик

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-11, СОЛЬВИН-14, СОЛЬВИН-15, СОЛЬВ-ЭП
Количество разбавителя	до 15 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-11, СОЛЬВИН-14, СОЛЬВИН-15, СОЛЬВ-ЭП, толуол, ксилол.

Промежуточная сушка между слоями грунт-эмали при температуре плюс 20 °С – не менее 1 часа, при минус 25 °С – не менее 18 часов. Время высыхания зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха. Время выдержки покрытия до эксплуатации в агрессивных условиях не менее 3 суток при температуре (15-22) °С.

Упаковка и хранение

Материал поставляется в металлических ведрах.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения грунт-эмали в герметично закрытой таре изготовителя составляет 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции. Грунт-эмаль относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru