

ВИНИКОР® ЭП-1155

лак
(ТУ 20.30.12-011-67503963-2017)



Описание

Лак на основе эпоксидной смолы и отвердителя полиамидного типа, двухупаковочный.

Назначение и область применения

Предназначен для усиления антикоррозионной защиты (изоляция) металлоконструкций различного назначения на объектах атомной энергетики и промышленности.

Система покрытий, состоящая из эмали ВИНКОР ЭП-1155Д и лака ВИНКОР ЭП-1155, обладает дезактивируемостью и применяется в атомной энергетике, химической промышленности, складских и подсобных помещениях, на объектах бытового обслуживания, медицинских, спортивных, торговых объектах.

Используется в качестве:

- финишного слоя в комплексных системах покрытий с эмалью ВИНКОР® ЭП-1155Д (ТУ 2312-009-67503963-2015) и грунт-пропиткой на основе эмали ВИНКОР® ЭП-1155Д (ТУ 2312-009-67503963-2015), а также эмали ЭП-5285;
- самостоятельного покрытия.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.003257.12.21 от 20.12.2021г.

Атомная промышленность: соответствует требованиям ГОСТ Р 51102 «Покрытия полимерные защитные дезактивируемые», заключения ФГУП «НИТИ им. А.П. Александрова», АО НИКИЭТ имени Н. А. Доллежала.

Одобрено испытательными центрами: НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория».

Технические характеристики

Цвет покрытия	бесцветный
Внешний вид покрытия	однородное глянцевое
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм, с	16-20
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, ч, не менее	8
Доля нелетучих веществ	
– по объёму, % (об.)	50±2
– по массе, % (масс.)	не менее 50
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч, не более	16
Толщина сухой плёнки, мкм	20-50
Толщина мокрой плёнки, мкм	40-100
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	40-100

Подготовка поверхности

Покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, и свободно от пыли и влаги.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель и тщательно перемешать (соотношение основы и отвердителя указано на таре и в паспорте качества на материал). Готовый материал выдержать перед нанесением 10-15 мин;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

При работе необходимо использовать готовый материал в течение указанного времени и учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры окружающего воздуха!

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 10 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Подготовленная к нанесению лак должен иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

Лак рекомендуется наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, кистью/валиком.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-12 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)
Количества разбавителя	до 5 % по массе
Давление	15-22 МПа (150-220 бар)
Диаметр сопла	0,015"-0,019" (0,38-0,48 мм)

Пневматическое нанесение

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-12
Количества разбавителя	до 5 % по массе
Давление	0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм

Кисть/валик

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-12
Количество разбавителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-12, растворители 646, толуол, ксилол

Время отверждения покрытия до перекрытия следующим слоем при температуре (20±2) °С составляет не менее 24 часов.

Перед эксплуатацией в агрессивных условиях покрытие должно быть выдержано не менее 7 суток при температуре от 15 до 22 °С.

Упаковка и хранение

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на **vmp-holding.ru**